

Јосиф ДИМЕСКИ  
Митко НАЦЕСКИ  
Трајче МАНЕВ  
Зоран ТРПОСКИ

## ПРИЛОГ КОН ПРОУЧУВАЊЕТО НА НЕКОИ ТЕХНОЛОШКИ КАРАКТЕРИСТИКИ НА ЦРНИОТ БОР (*Rinus nigra*, Arn.) И БУ- КАТА (*Fagus silvatica*, L.)

### 1. В О В Е Д

Црниот бор (*Pinus nigra*, Arn.) широко е распространет во Европа и Мала Азия. Во Европа се протега јужно од Австрија, а доаѓа во сите медитерански земји. Стеблото му достига висина и до 40 м.

Црниот бор е јадричав вид на дрво. Пејоски (1) наведува дека беловината зафаќа 65 до 70% од дијаметарот на деблото. Беловината е бело-жолтеника, а срцевината црвена до црвено-сина.

За технолошките својства Пеоски (1) ги изнесува следните податоци:  $t_0$  од 0,42 до 0,72 gr/sm<sup>3</sup>;  $t_{12}$  од 0,44 до 0,74 gr/sm<sup>3</sup>;  $t_n$  од 0,463 до 0,567 gr/sm<sup>3</sup> и  $t_s$  од 0,67 до 1,05 gr/sm<sup>3</sup>; собирање на беловината:  $\alpha_1$  — 0,6%,  $\alpha_{2r}$  — 3,8%,  $\alpha_t$  — 6,7% и  $\alpha_v$  — 11,9%; Тврдоста за беловината од 27,6 N/mm<sup>2</sup>;jakост на свивање за беловина — 116N/mm<sup>2</sup> и срцевина 110 N/mm<sup>2</sup>.  
Jakост на притисок: 51,9 N/mm<sup>2</sup> за беловина и 44,6 N/mm<sup>2</sup> за срцевина.

Дрвото од црниот бор е трајно и лесно механички се обработува. Според ЈУС се обработува заедно со белиот бор во исти сортименти.

Буката (*Fagus silvatica*, L.) е еден од најзастапените дрвни видови во нашата земја. Стеблото достигнува висина до 40 м, а пречник до 1,5 м. Буката е бакуљав вид на дрво, но најчесто, со лажко јадро. Бојата на буковината е бела или бело-црвеника, често пати со разни нијанси. За буковината Пејовски (1) ги изнесува следните карактеристики:

Волумна тежина и тоа:  $t_0$  од 0,49 до 0,88 gr/sm<sup>3</sup>,  $t_{15}$  од 0,54 до 0,91 gr/sm<sup>3</sup> и  $t_s$  од 0,82 до 1,27 gr/sm<sup>3</sup> и  $t_n$  — 0,56 gr/sm<sup>3</sup>.

Собирање на дрвото изнесува:  $\alpha_1 = 0,20$  до  $0,34\%$ ,  $\alpha_r = 5,8\%$   
 $\alpha_t = 8,3$  до  $11,8\%$ ,  $\alpha_v = 14$  до  $21\%$ .

Тврдост од 54 до 110 N/mm<sup>2</sup>, јакоста на свивање од 63 до 180 N/mm<sup>2</sup>.

Буковината лесно механички се обработува, како парената, така и непарената. Парената многу убаво се витка (за свиен мебел, столови и друго) Исто така, добро се лакира и полира. Најшироката употреба наоѓа за фурнир, паркет, огревно дрво, иверки и друго.

## 2. МЕТОД НА РАБОТА

Заради проучување на некои технолошки карактеристики на црниот бор и буката од македонска провиниенција земени се промби од пилена граѓа. Пилената граѓа е добиена со пилење во пиланата на СОЗТ „Треска — Страшо Пинџур“ од Кавадарци. Од пилената граѓа се изработени проби за испитување на следниве технолошки карактеристики:

— Волумна тежина и тоа:

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| — во воздушно сува состојба ( $t_p$ )  | — Влажност            |
| — во апсолутно сува состојба ( $t_0$ ) | — Јакост на свивање.  |
| — во напоена состојба ( $t_s$ )        | — Јакост на притисок. |
| — на 12% влажност ( $t_{12}$ )         | — Јакост на удар.     |
|  | — Тврдост по Brinell. |

Заради одредување на вредностите на волумната тежина, тврдоста, јакоста на свивање и јакоста на притисок, покрај примената на стандардните методи, користени се и содветни корективни формулки за пондерирање на вредностите на стандардна влажност од 12%.

Пресметувањето на добиените резултати е вршено со применета на вариационо-статистичките методи.

## 3. ИСПИТУВАЊЕ НА ПРОБИТЕ

### 3.1. Волумна тежина

Волумна тежина на пробите е испитувана по ЈУС-Д. А1. 044/57. Пресметувањето на волумната тежина се изведува по формулата  $t = \frac{T}{V}$  (gr/sm<sup>3</sup>).

каде што се:

$t$  — волумна тежина во g/cm<sup>3</sup>,

$T$  — маса на пробите во г

$V$  — волумен на пробите во см<sup>3</sup>.

Волумната тежина е испитувана во воздушно сува, апсолутно сува, напоена состојба и стандардно сува (12%).

Сведувањето на волумната тежина на 12% влага е извршено о формулата:

$$t_{12} = t_p [1 + 0,01 (1-K) \cdot (12 - V)]$$

каде што се:

$t_{12}$  — волумна тежина о влажност од 12%,

$t_p$  — волумна тежина во моментот на мерење,

K — коефициент на волумно собирање K = 0,5

V — процент на влажност на мерените проби.

Димензиите на пробите за испитување на волумната тежина изнесуваат 2x2x3 см.

### 3.2. Влажност

Влажноста на пробите е одредувана според ЈУС Д. Ал. 043/57 год. Пробите се со димензии 2X2X3 см. Влажноста се пресметува по формулата:

$$V = \frac{T_v - T_o}{T_o} \cdot 100 \text{ во \%}.$$

каде што се:

V — влажност на пробите во %,

$T_v$  — маса на робит пред сушење во г.,

$T_o$  — маса на пробит во апсолутно сува состојба во г.

### 3.3. Јакост на свивање

Јакоста на свивање се одредува по ЈУС Д Ал. 046, на проби со димензии 2X2X32 см. Пресметувањето на јакоста на свивање се врши по формулата:

$$\sigma_{sv} = \frac{3 \cdot P \cdot l}{2 \cdot b \cdot h^2} \text{ во N/mm}^2$$

каде што се:

$\sigma_{sv}$  — јакост на свивање во  $N/mm^2$ ,

P — максимална сила на кршење ов N,

l = 280 mm. — растојание на потпирачите на машината,

b = 20 mm — ширина на пробата,

h = 20 mm — висина на пробата.

Сведувањето на 12% влажност се изведува по формулата:

$$\sigma_{SV12} = \sigma_{SV} \cdot \frac{20}{32-V} \text{ во N/mm}^2$$

$\sigma_{SV}$  — јакост на свивање на 12% влажност во  $N/mm^2$ ,

$\sigma_{SV}$  — јакост на свивање во  $N/mm^2$ ,

V — влажност во %.

### 3.4. Јакост на притисок

Јакоста на удар се определува по ЈУС ДА1.047 на проби би со димензии 2Х2Х4 sm. Пресметувањето на јакоста на притисокот се врши по формулата:

$$\sigma_{pr} = \frac{P_{max}}{b \cdot h} \text{ во N/mm}^2$$

каде што се:

$\sigma_{pr}$  — јакост на притисокот во  $N/mm^2$ ,

—  $P_{max}$  — максимална сила на кршење во N,

b — ширина на пробата во mm.

h — висина на пробата во mm.

Претворањето на јакоста на притисок на 12% влажност се врши на адекватен начин при јакостта на свивање.

### 3.5. Јакост на удар

Јакоста на удар се определува по ЈУС Д Ал. Т47 на проби со димензии 2Х2Х30 sm. Пресметувањето на јакоста на удар се врши по формулата:

$$a = \frac{A}{b \cdot h} \text{ во Nm/mm}^2$$

каде што се:

a — јакост на удар или тотален труд во  $Nm/mm^2$ ,

A — специфичен труд (со обележана вредност на чеканот) во Nm.,

b, h — пресек на пробата во  $mm^2$ .

Сведувањето на 12% влажност се врши по формулата:

$$a_{12} = a \cdot [1 + c(V-12)] \text{ во Nm/mm}^2$$

$a_{12}$  — јакост на удар на 12% влажност,

$V$  — влажност на пробите во моментот на мерење во %,

$c = 0,02$  (кофициент на коректура)

### 3.6. Тврдост во Brinell

Тврдоста на дрвото е испитувано по методата на Бринел. Овој метод употребува челична кугла која навлегува во дрвото со однапред одредена сила. Во нашиот случај таа изнесува за: црн бор — 500 N и за бук 1000 N. Направениот отисок на дрвото кој е добиен реку индиго има свој дијаметар —  $d$  (mm), кој се мери. Површината на отисокот се пресметува по формулата:

$$F = \pi \cdot D \left( \frac{D}{2} - \sqrt{\frac{D^2}{4} - \frac{d^2}{4}} \right)$$

Пресметувањето на тврдоста се врши по формулата:

$$H_B = \frac{P}{F} = \frac{2}{M \cdot D(D - \sqrt{D_2 - d_2})}$$

каде што се:

$F$  — површина на отисокот во  $\text{mm}^2$ ,

$H_B$  — тврдост по Бринел во  $\text{N/mm}^2$ ,

$d$  — дијаметар на отисокот во mm,

$D = 10 \text{ mm}$  — дијаметар на куглата.

Сведувањето на тврдоста на 12% влажност се извршува по истата формула како и за јакоста на удар со таа напомена што овде  $c = 0,03$ .

## 4. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИТЕ ИСПИТУВАЊА

### 4.1. Волумна тежина

Волумната тежина е испитана во повеќе состојби и тоа: воздушно сува, апсолутно сува, напоена и сведена на 12% влага. Добиените резултати ќе бидат посебно изнесени за црниот бор и буката.

---

$X_{sr}$  — средно аритметичка вредност,  $f_x$  — нејзнина грешка,

$S$  — стандардна девијација,  $f_s$  — нејзина грешка,

$V$  — кофициент на варијација,  $f_v$  — негова грешка.

#### 4.1.1. Волумна тежина на црни бор

##### — Волумна тежина во воздушно сува состојба (tp)

$$X_{min} = 0,596 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max} = 0,705 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,6660 \pm 0,0048 \text{ g/sm}^3$$

$$S \pm f_s = 0,0305 \pm 0,0034 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 4,50 \pm 0,50 \%$$

##### — Волумна тежина во апсолутно сува состојба

$$X_{mix} = 0,563 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max} = 0,695 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,6336 \pm 0,0044 \text{ g/sm}^3$$

$$S \pm f_s = 0,0281 \pm 0,0031 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 4,43 \pm 0,49 \%$$

##### — Волумна тежина во напоена состојба

$$X_{min} = 0,780 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max} = 0,902 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,8641 \pm 0,0038 \text{ g/sm}^3$$

$$S \pm f_s = 0,0244 \pm 0,0027 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 2,82 \pm 0,31 \%$$

##### — Волумна тежина сведена на 12% влажност

$$X_{min} = 0,605 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max} = 0,744 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,6722 \pm 0,0050 \text{ g/sm}^3$$

$$S \pm f_s = 0,0315 \pm 0,0035 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 4,68 \pm 0,52 \%$$

#### 4.1.2. Волумна тежина на бука

##### — Волумна тежина во воздушно сува состојба

$$X_{mix} = 0,608 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max} = 0,768 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,6836 \pm 0,115 \text{ g/sm}^3$$

$$S \neq f_s = 0,0731 \pm 0,0082 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 10,69 \pm 1,19 \%$$

##### — Волумна тежина во апсолутно сува состојба

$$X_{mix} = 0,583 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max} = 0,750 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,6429 \pm 0,0059 \text{ g/sm}^3$$

$$S \pm f_s = 0,072 \pm 0,0041 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 5,78 \pm 0,64 \%$$

— Волумна тежина во напоена состојба

$$X_{min}=0,820 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max}=0,986 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,8941 \pm 0,0042 \text{ "}$$

$$S \pm f_s = 0,0265 \pm 0,0029 \text{ gr/sm}^3$$

$$V \pm f_v = 2,07 \pm 0,33\%$$

— Волумна тежина сведена на 12% влажност

$$X_{min}=0,617 \text{ g/sm}^3$$

$$X_{max}=0,780 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 0,6785 \pm 0,0059 \text{ g/sm}^3$$

$$S \pm f_s = 0,0373 \pm 0,0042 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 5,5 \pm 0,61\%$$

#### 4.2. Влажност

— Влажност на црн бор

$$X_{min}=6,5\%$$

$$X_{max}=12,3 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 9,9525 \pm 0,1460\%$$

$$S \pm f_s = 0,9230 \pm 0,1032\%$$

$$V \pm f_v = 9,27 \pm 1,03\%$$

Влажност на бука

$$X_{min}=6,0\%$$

$$X_{max}=10,9\%$$

$$X_{sr} \pm f_x = 9,025 \pm 0,120\%$$

$$S \pm f_s = 0,7612 \pm 0,0851\%$$

$$V \pm f_v = 8,43 \pm 0,94\%$$

#### 4.3 Јакост на свивање

— Јакост на свивање за црн бор

$$X_{min}=109,7 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=123,3 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 116,1 \pm 2,54 \text{ "}$$

$$S \pm f_s = 5,665 \pm 1,792 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 4,88 \pm 1,54\%$$

— јакост на свивање за бука

$$X_{min}=102,9 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=110,2 \text{ "}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 106,42 \pm 1,371 \text{ "}$$

$$S \pm f_s = 2,742 \pm 0,969 \text{ "}$$

$$V \pm f_v = 2,57 \pm 0,90\%$$

— Јакост на свивање за црн бор сведено на 12% влага

$$X_{min}=99,3 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=111,9 \text{ ,}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 105,1 \pm 2,3 \text{ ,}$$

$$S \pm f_s = 5,131 \pm 1,623 \text{ ,}$$

$$V \pm f_v = 4,88 \pm 1,54\%$$

— Јакост на свивање за бука сведено на 12% влага

$$X_{min}=89,5 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=95,9 \text{ ,}$$

$$X_{sr} = \pm f_x = 92,92,56 \pm 1,18 \text{ ,}$$

$$S \pm f_s = 2,360 \pm 0,834 \text{ ,}$$

$$V \pm f_v = 2,54 \pm 0,90\%$$

#### 4.4. Јакост на притисок

— Јакост на притисок за црн бор

$$X_{min}=41,2 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=67,5 \text{ ,}$$

$$X_{sr} = \pm f_x = 53,81 \pm 257 \text{ N/mm}_2$$

$$S \pm f_s = 8,92 \pm 1,82 \text{ ,}$$

$$V \pm f_v = 16,57 \pm 3,38\%$$

— Јакост на притисок за бука

$$X_{min}=42,7 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=58,7\% \text{ ,}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 53,25 \pm 0,82 \text{ ,}$$

$$S \pm f_s = 3,314 \pm 0,586 \text{ ,}$$

$$V \pm f_x = 6,22 \pm 1,10\%$$

— Јакост на притисок за црн бор сведена на 12% влага

$$X_{min}=38,8 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=62,1\% \text{ ,}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 49,71 \pm 2,92 \text{ ,}$$

$$S \pm f_s = 7,94 \pm 1,62 \text{ ,}$$

$$V \pm f_x = 15,97 \pm 3,26\%$$

— Јакост на притисок за бука сведена на 12% влага

$$X_{min}=41,6 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=51,7\% \text{ ,}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 46,33 \pm 0,74 \text{ ,}$$

$$S \pm f_s = 2,96 \pm 0,52 \text{ ,}$$

$$V \pm f_x = 6,39 \pm 1,13\%$$

#### 4.5. Јакост на удар

##### — Јакост на удар за црн бор

$$\begin{aligned}X_{min} &= 0,065 \text{ N/mm}^2 \\X_{max} &= 0,080 \% \\X_{sr} \pm f_x &= 0,070 \pm 0,003 \\S \pm f_s &= 0,0058 \pm 0,0021 \\V \pm f_v &= 8,37 \pm 3,67\%\end{aligned}$$

##### — Јакост на удар за бука

$$\begin{aligned}X_{min} &= 0,065 \text{ N/mm}^2 \\X_{max} &= 0,080 \% \\X_{sr} \pm f_x &= 0,072 \pm 0,0026 \\S \pm f_s &= 0,0053 \pm 0,0018 \\V \pm f_v &= 7,31 \pm 2,58\%\end{aligned}$$

##### — Јакост на удар за црн бор сведено на 12% влага

$$\begin{aligned}X_{min} &= 0,0623 \text{ N/mm}^2 \\X_{max} &= 0,0723 \% \\X_{sr} \pm f_x &= 0,070 \pm 0,0027 \\S \pm f_s &= 0,0055 \pm 0,0020 \\V \pm f_v &= 8,25 \pm 2,91\%\end{aligned}$$

##### — Јакост на удар за бука сведено на 12% влага

$$\begin{aligned}X_{min} &= 0,0611 \text{ N/mm}^2 \\X_{max} &= 0,752 \% \\K_{sr} \pm f_x &= 0,0681 \pm 0,0017 \\S \pm f_s &= 0,0050 \pm 0,0017 \\V \pm f_v &= 7,31 \pm 2,58\%\end{aligned}$$

#### 4.6 Тврдост по Brinell

##### — Тврдост на црн бор

$$\begin{aligned}X_{min} &= 60,6 \text{ N/mm}^2 \\X_{max} &= 109,0 \% \\X_{sr} \pm f_x &= 79,55 \pm 3,53 \\S \pm f_s &= 15,80 \pm 2,50 \\V \pm f_v &= 19,86 \pm 3,14\%\end{aligned}$$

##### — Тврдост на бука

$$\begin{aligned}X_{min} &= 56,8 \text{ N/mm}^2 \\X_{max} &= 76,3 \% \\X_{sr} \pm f_x &= 65 \pm 23 \pm 1,30 \\S \pm f_s &= 5,82 \pm 0,92 \\V \pm f_v &= 8,92 \pm 1,41\%\end{aligned}$$

— Тврдост на црн бор сведена на 12 % влага

$$X_{min}=56,8 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=102,1 \text{ ,}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 74,75 \pm 2,37 \text{ ,}$$

$$S \pm f_s = 14,95 \pm 2,37 \text{ ,}$$

$$V \pm f_v = 19,94 \pm 3,15 \%$$

— Тврдост на бука сведена на 12 % влага

$$X_{min}=51,7 \text{ N/mm}^2$$

$$X_{max}=69,4 \text{ ,}$$

$$X_{sr} \pm f_x = 59,40 \pm 1,19 \text{ ,}$$

$$S \pm s = 5,31 \pm 0,84 \text{ ,}$$

$$V \pm f_v = 8,94 \pm 1,41 \%$$

## 5. ДИСКУСИЈА И ЗАКЛУЧОЦИ

Врз основа на добиените резултат иможе да се констатира дека вредностите на технолошките сојства изнесуваат како што за бука

- Волумна тежина во апсолутно сува состојба од 0,643 г/см<sup>3</sup>
- Волумна тежина при 12% влага од 0,678 г/см<sup>3</sup>
- Волумна тежина во напоена состојба од 0,894 г/см<sup>3</sup>
- за црни бор
- Волумна тежина во апсолутно сува состојба од 0,633 г/см<sup>3</sup>
- Волумна тежина при 12% влага од 0,672 г/см<sup>3</sup>
- Волумна тежина во напоена состојба од 0,864 г/см<sup>3</sup>

Влажноста во моментот на мерењата изнесува: за бор 9,95% и за бука 9,02%

Јакоста на сивање сведена на 12% влага изнесува: за бука 92,57 Н/мм<sup>2</sup> и за црни бор 105,1 Н/мм<sup>2</sup>

Јакоста на приток сведена на 12% влага изнесува: за бука 6,33 Н/мм<sup>2</sup> и за црни бор од 49,71 Н/мм<sup>2</sup>

Јакоста на удар сведена на 12% влага изнесува: за бука 0,068 Н/мм<sup>2</sup> и за црни бор од 0,067 Н/мм<sup>2</sup>

Тврдоста по Бринел сведена на 12% влага изнесува: за бука 9,40 Н/мм<sup>2</sup> и за црни бор од 74,75 Н/мм<sup>2</sup>.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Пеоски Б. — Технологија со преработка на дрвото, I дел, основи на хнологијата на дрвото. Скопје 1966.

2. Стефановски В. — Проучување на физичко-механичките својства на дрвото и дрвните производи на платанот. ГЗЗШГУ Скопје. Книга 19 1965/66.

3. Стефановски В. — Прилог кон проучувањето на некои технолошки карактеристики на тисата. Шумарски преглед 1975. Ск.

4. Стефановски — Георгиевски — Димески. Истражување на економичниот надмер на режената граѓа на поважните видови дрвја во различни етапи на сувосот. ГЗЗШФУ Скопје 75/76.

## ZUSAMMENFASSUNG

### UNTERSUCHUNGEN DIE PHYSIKALISCHEN UND MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN VON HOLZ UD HOLZEREUGNISSEN VON SCHWARZ KIEFER UND BUCHE

J. Dimeski — M. Naceski — T. Manev — Z. Trposki

Die wichtigsten Ergebnisse von den Untersuchungen sind folgende:

#### 1. von die Buche

— Die Rohdichte			
— Darrtrocken — $t_0$	0,583	0,642	0,750 gr/sm <sup>3</sup>
— Lufttrocken $t_{12}$	0,617	0,678	0,780 "
— Wassergesättigt — $t_n$	0,820	0,894	0,986 "
— Biegefestigkeit	89,5	92,57	95,9 N/mm <sup>2</sup>
— Druckfestigkeit	41,6	46,33	51,7 "
— Brinellhärte	51,7	59,40	69,4 "
— Bruchschlagarbeit	0,0611	0,0681	0,0752 Nm/mm

#### 2. von der schwarz Kiefer

— Die Rohdichte			
— Darrtrocken — $t_0$	0,563	0,633	0,695 gr/sm <sup>3</sup>
— Lufttrocken — $t_{12}$	0,605	0,672	0,744 "
— Wasseregesättigt — $t_n$	0,780	0,864	0,902 "
— Biegefestigkeit	99,3	105,1	111,9 N/mm
— Druckfestigkeit	38,8	49,71	62,1 "
— Brinellhärte	58,8	74,75	102,1 "
— Bruchschlagarbeit	0,0623	0,0700	0,0766 Nm/mm <sup>2</sup> .